



 TRASFORMER®

Cari consumatori,
grazie per aver scelto i nostri prodotti. Per un'esperienza ottimale, leggere attentamente le istruzioni prima di utilizzare la stampante. I nostri team saranno sempre pronti a offrirvi i migliori servizi. Vi preghiamo di contattarci tramite numero di telefono o indirizzo e-mail fornito alla fine quando si riscontra un problema con la stampante. Per una migliore esperienza nell'utilizzo del nostro prodotto.

NOTE

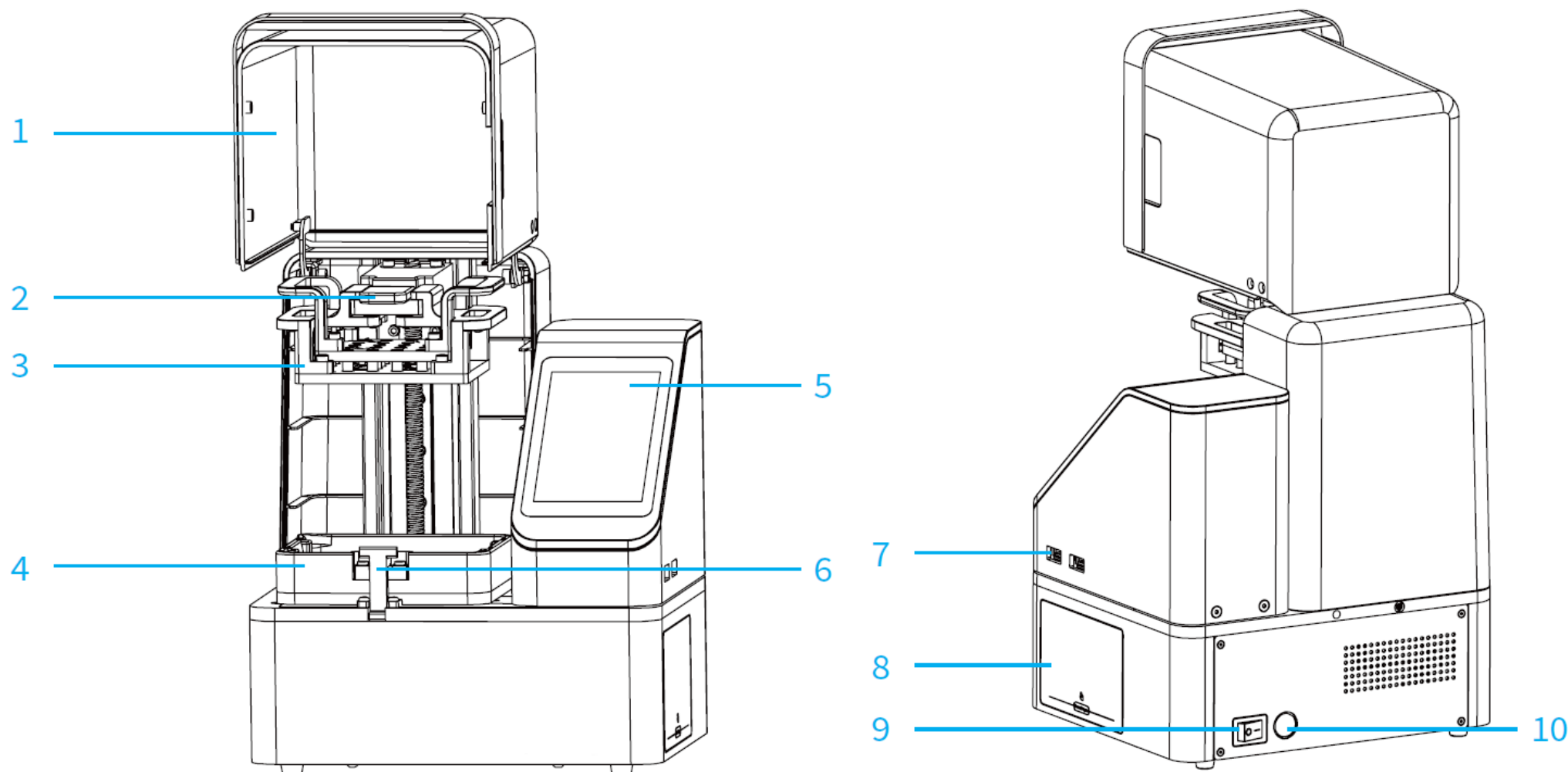
1. Non utilizzare la stampante in alcun modo diverso da quanto descritto nel presente documento per evitare lesioni personali o danni materiali.
2. Non posizionare la stampante vicino a fonti di calore o oggetti infiammabili o esplosivi. Suggeriamo di posizionarlo in un ambiente ben ventilato e a bassa polvere.
3. Non esporre la stampante a vibrazioni violente o a qualsiasi ambiente instabile, poiché ciò potrebbe causare una scarsa qualità di stampa.
4. Si prega di utilizzare la resina consigliata in caso di danneggiamento della macchina.
5. Non utilizzare nessun altro cavo di alimentazione tranne quello fornito. Utilizzare sempre una presa di corrente a tre poli collegata a terra.
6. Non indossare guanti di cotone quando si utilizza la stampante. Tali panni possono aggrovigliarsi nelle parti mobili della stampante provocando ustioni, possibili lesioni personali o danni alla stampante.
7. Si prega di attendere un momento dopo che la stampa è terminata. Si prega di indossare i guanti per rimuovere l'impronta con gli attrezzi.
8. Questo prodotto non è destinato ai minori.

INDICE

- ♦ INTRODUZIONE
- ♦ LISTA DEGLI ACCESSORI
- ♦ DATI TECNICI
- ♦ INFORMAZIONI INTERFACCIA
- ♦ PRIMA STAMPA
- ♦ PRIMO POLIMERIZZAZIONE
- ♦ PULIZIA AD ULTRASUONI
- ♦ CONNETTITI ALLA RETE
- ♦ PIONEXT BOX SLICING ED ESPORTAZIONE
- ♦ DIAGRAMMA DELL'INTERFACCIA HARDWARE
- ♦ RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

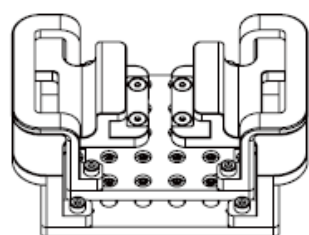


INTRODUZIONE

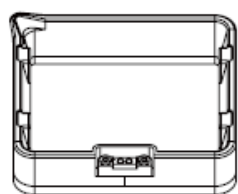


1. Coperchio schermato UV
2. Clip della piattaforma
3. Piattaforma di stampa
4. Vasca di resina
5. Touchscreen
6. Chiusura per vasca resina
7. Porta USB
8. Camera polimerizzazione
9. Interruttore alimentazione
10. Porta di alimentazione

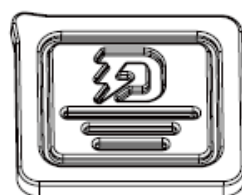
LISTA DEGLI ACCESSORI



1
PIATTELLO



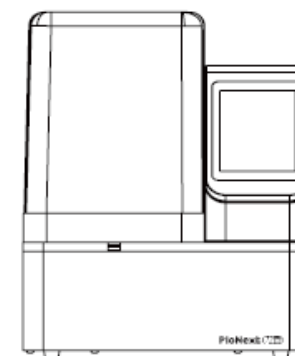
2
VASCHETTA



3
**COPERTURA
VASCHETTA**



4
WASH MINI



5
MINI



1 **USB**



2 **SET DI CHIAVI
ESAGONALI**



3 **CAVO MINI
ADATTATORE**



4 **CAVO WASH MINI
ADATTATORE**



5 **FILTRI**



6 **SPATOLA
PLASTICA**



7 **SPATOLA
METALLO**



8 **PINZE DA
TAGLIO**



9 **CAVO USB**



10 **PENNELLO**

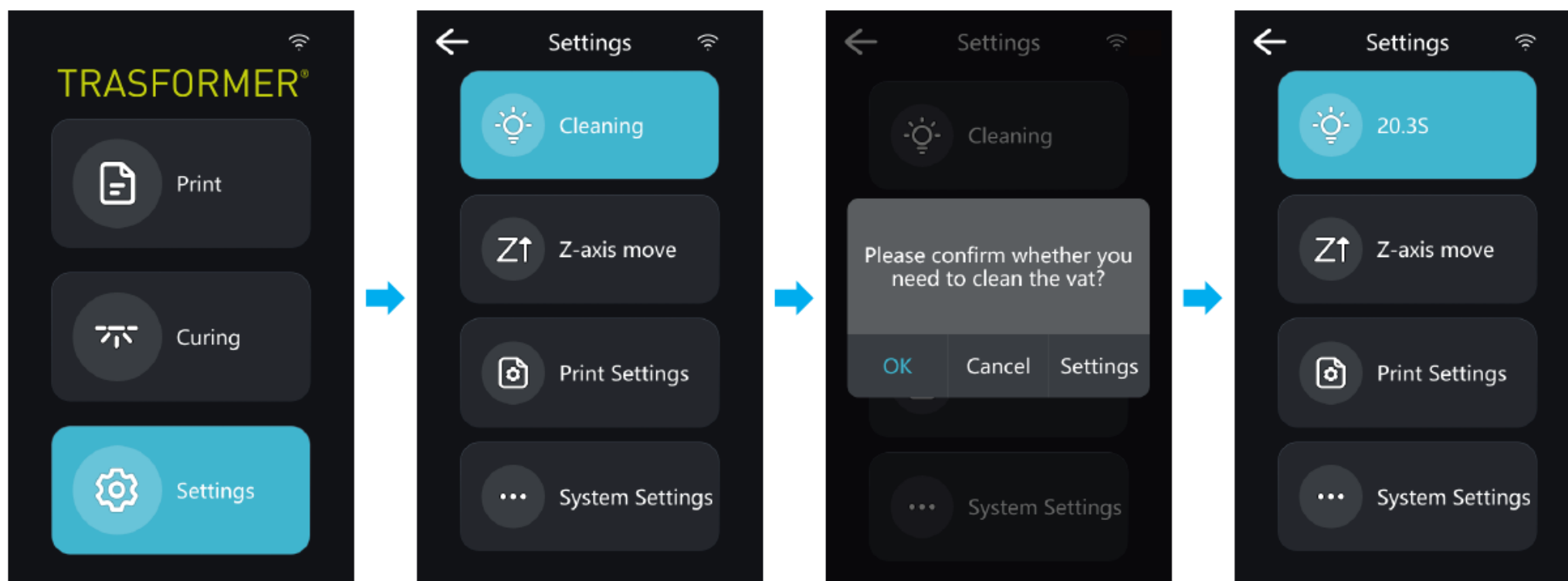


11 **GUANTI**

DATI TECNICI

DIMENSIONE DI STAMPA	80x70x80 mm
DIMENSIONI DELLA MACCHINA	200x170x241 mm
DIMENSIONE DEL PACCO	310x307x340 mm
PESO NETTO	4,86 Kg
PESO CON IMBALLO	6,8 Kg
TECNOLOGIA DI STAMPA	LCD
LUNGHEZZA D'ONDA DELLA SORGENTE LUMINOSA	385 nm, 405 nm
RISOLUZIONE	9K (8520*4320 px)
DIMENSIONE DEL PIXEL	19 µm
SPESSORE DELLO STRATO	0,01 - 0,1 mm
VELOCITÀ DI STAMPA	max 60 mm/h
SCHERMO TOUCH	Touch screen a colori capacitivo da 3,97 pollici
SOFTWARE	PioNext BOX
TRASMISSIONE DATI	USB Drive / WLAN
TENSIONE DI INGRESSO	100-240V - 50,60 Hz
POTENZA	120 W
MATERIALI DI CONSUMO SUPPORTATI	Resina per corone in ceramica / Resina per guide chirurgiche / Resina per corone e ponti / Resina per restauri temporanei / Resina per basi di protesi dentarie / Resina per modelli di stampi rimovibili / Resina per modelli ortopedici / Modelli ortopedici. Resina e altra resina autorizzata ufficialmente

INFORMAZIONI INTERFACCIA



PULIZIA

Pulizia della vasca di resina;

SPOSTAMENTO SULL'ASSE Z

Ritorno al ritorno a casa e al livellamento;

SISTEMA DI ALIMENTAZIONE

Set “Riscaldamento”, “Alimentazione in entrata” e “Alimentazione in uscita”;

IMPOSTAZIONI DI SISTEMA

Imposta “Aggiorna”, “Lingua e regione”, “Informazioni sul dispositivo” e “Reimposta”.

Nota: verificare se la sorgente luminosa è normale quando si accende.

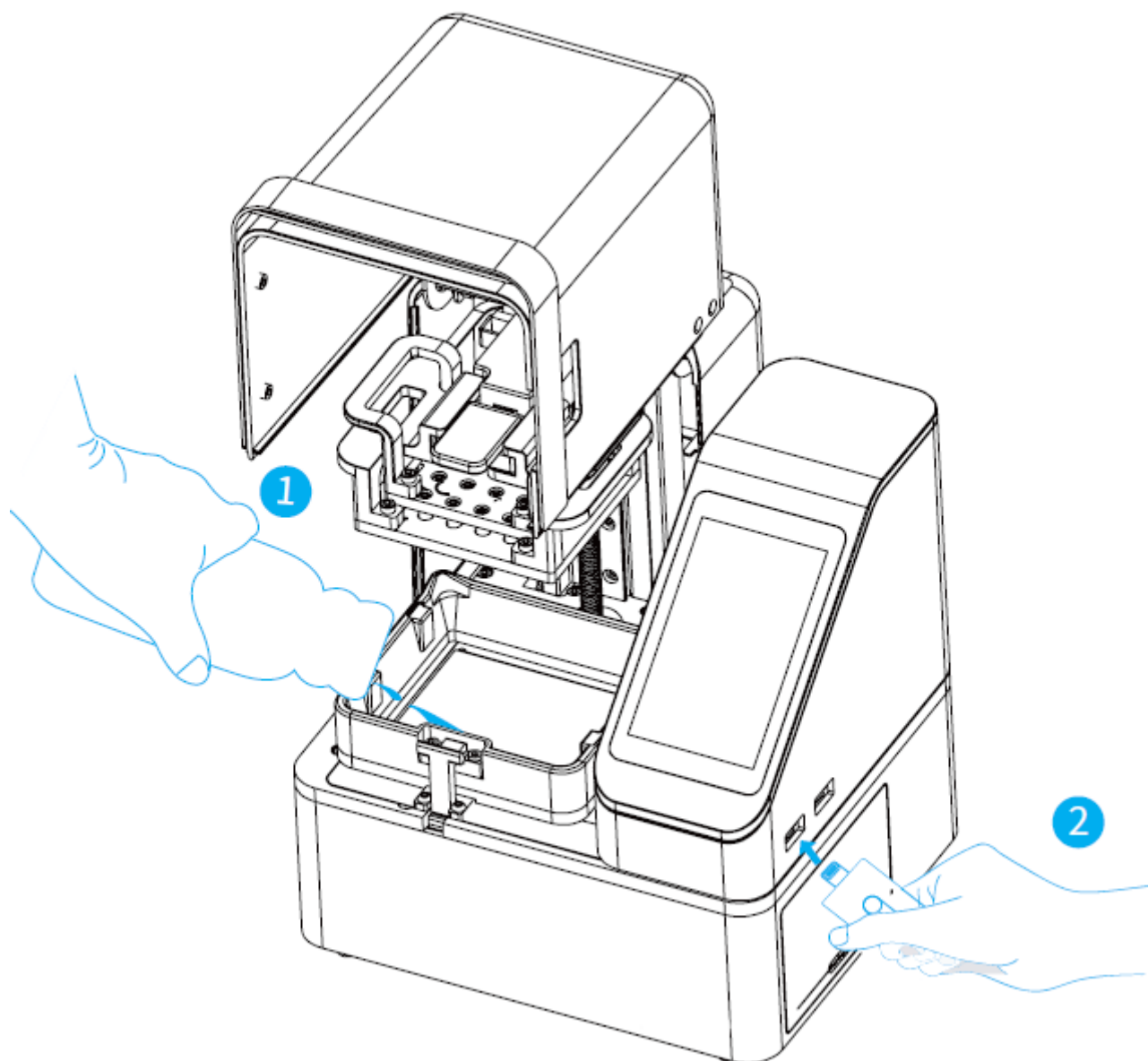
PRIMA STAMPA

AGGIUNGERE RESINA

Versare la resina nella vasca di resina

INSERIRE L'UNITÀ USB

Entrambe le porte USB possono essere utilizzate per inserire l'unità USB e importando il file di stampa.



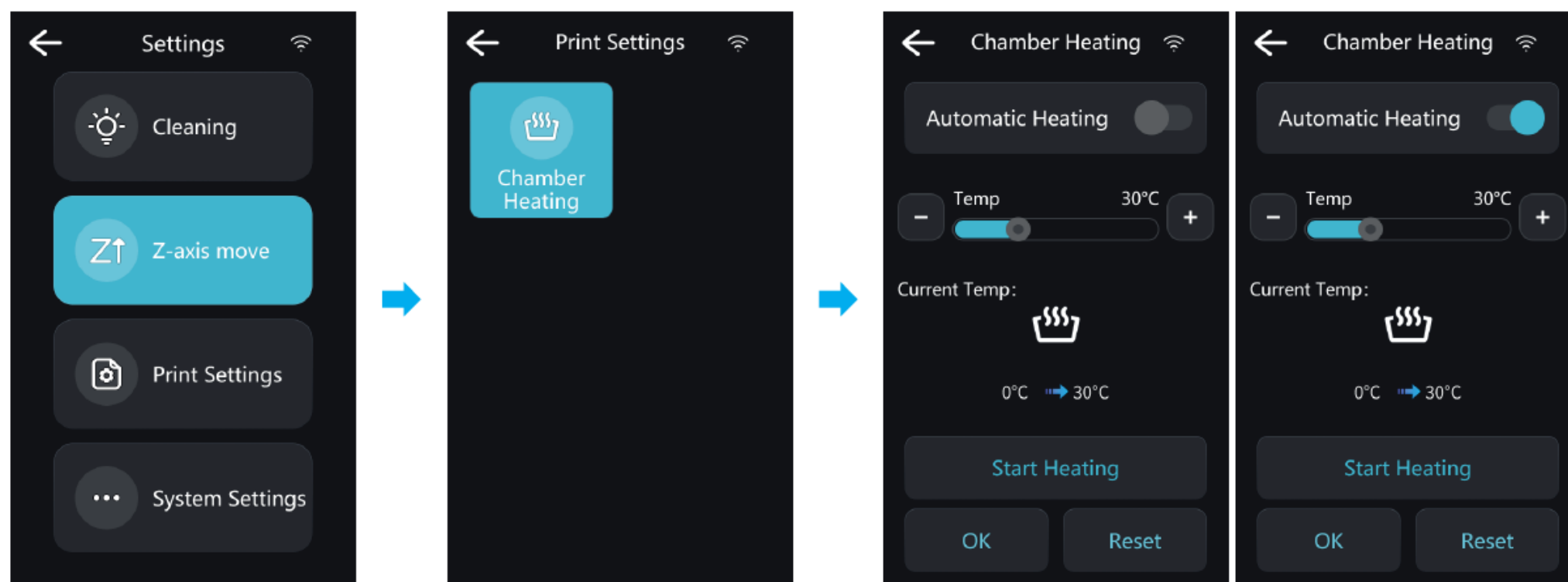
COME CAMBIARE LA RESINA?

Estrarre lentamente la vasca di resina, versare la resina rimanente nel contenitore, pulire la vaschetta della resina, versare nuova resina e quindi installare la vaschetta nella stampante.

ATTENZIONE

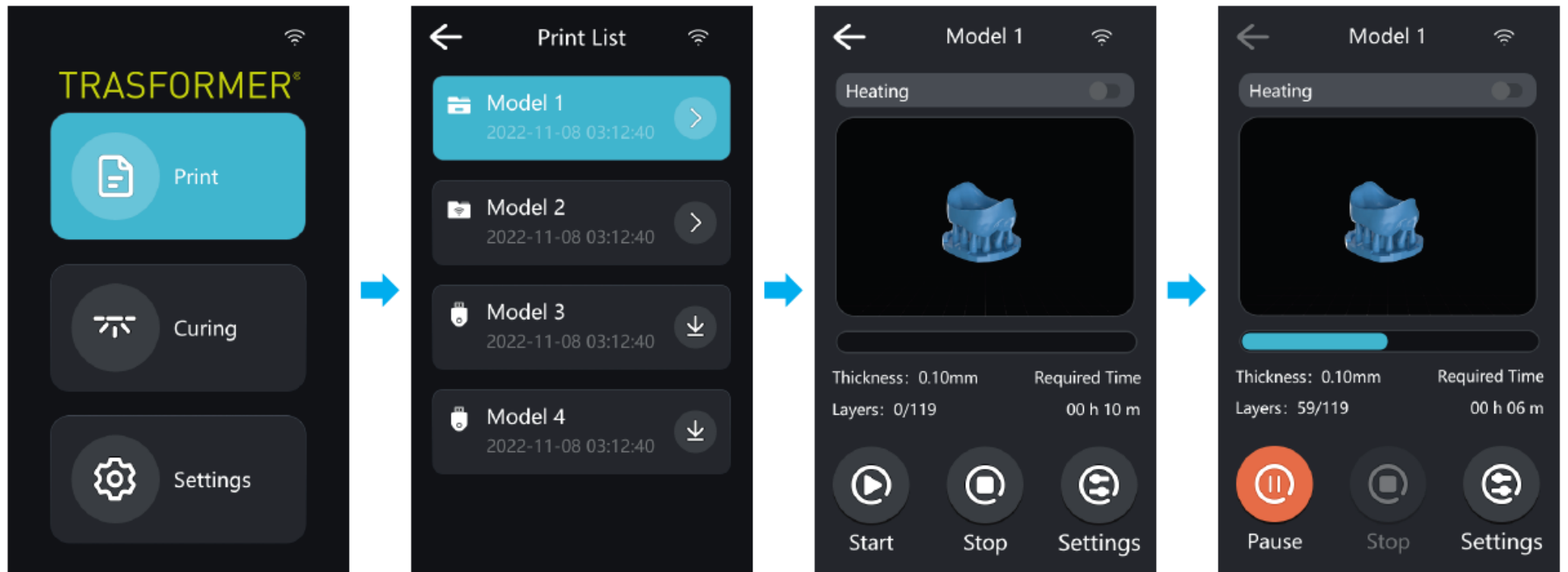
La resina può causare irritazione cutanea o una reazione allergica cutanea. Si prega di indossare i guanti prima dell'uso per evitare il contatto diretto con la pelle.

RISCALDAMENTO PRIMA DELLA STAMPA



- ♦ Homepage: Fare clic su “Impostazioni” → “Impostazioni di stampa” → “Riscaldamento della camera”;
- ♦ Riscaldamento manuale → Entrando nella pagina, l’interruttore “Riscaldamento automatico” è spento. Dopo aver impostato la temperatura, fare clic su “Avvia riscaldamento” per avviare il riscaldamento pre stampa;
- ♦ Riscaldamento automatico → Entrando nella pagina, fare clic sull’interruttore “Riscaldamento automatico”, impostare i parametri di temperatura, quindi fare clic su “OK” per salvare le impostazioni.
- ♦ La macchina si riscaldierà automaticamente durante la stampa.

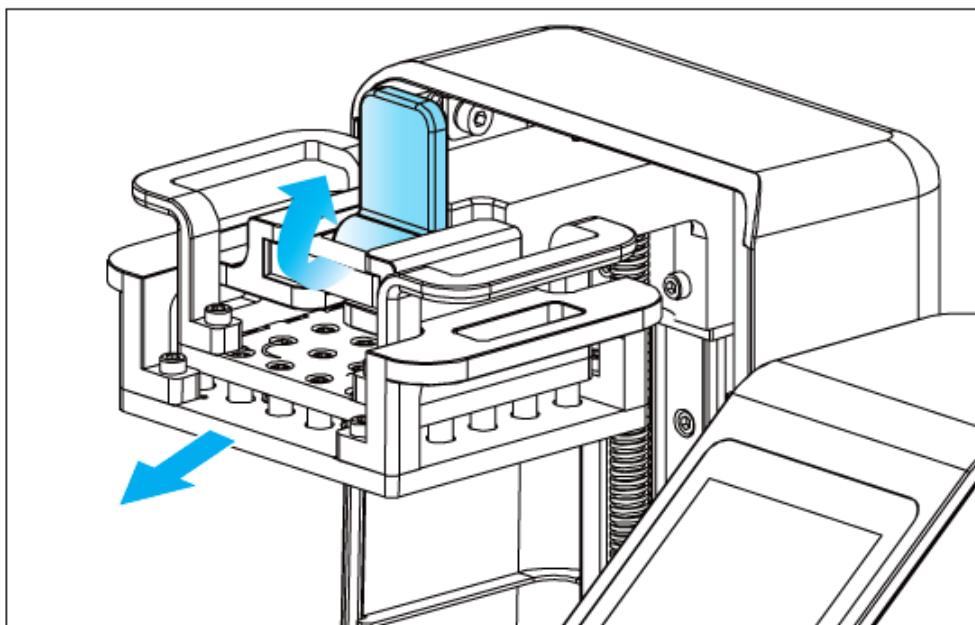
STAMPA IL FILE SELEZIONATO



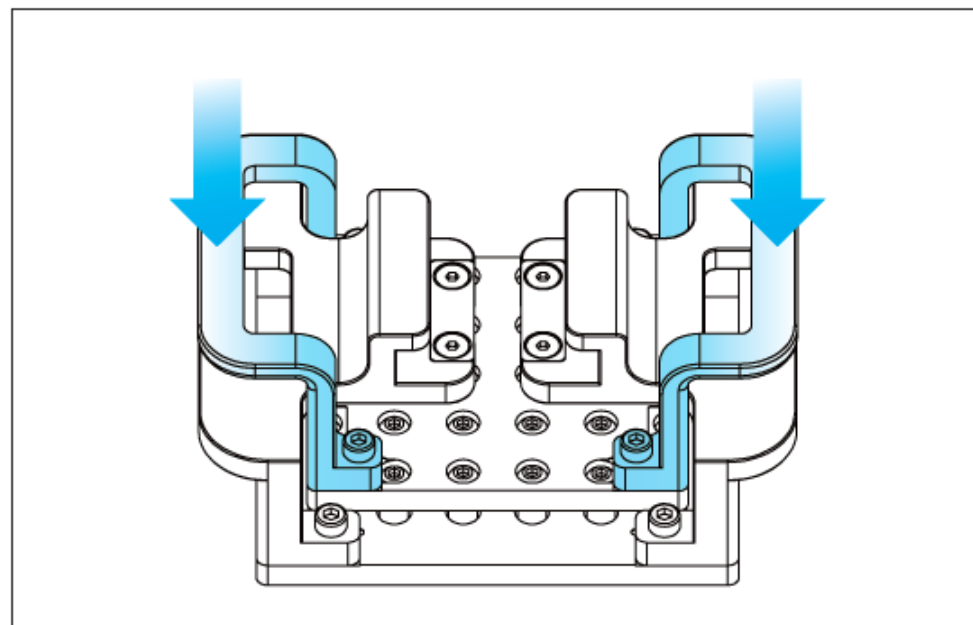
ATTENZIONE

Durante la stampa, la macchina non deve essere scossa per evitare di compromettere la qualità di stampa.

RIMUOVI IL MODELLO

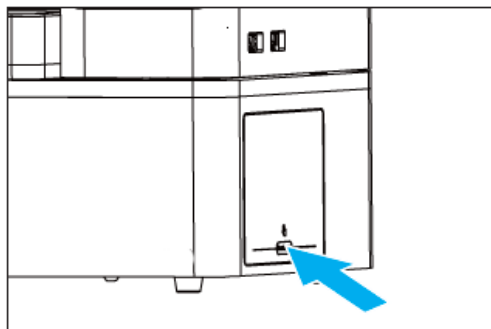


Sollevare la clip della piattaforma di costruzione verso l'alto per rimuovere la piattaforma di stampa.

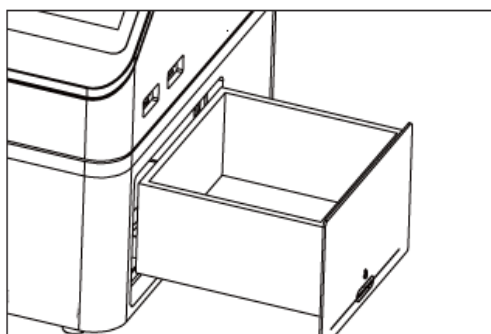


Premere con entrambe le mani sulla piastra della piattaforma di costruzione per rimuovere il modello direttamente dalla piastra della piattaforma di costruzione.

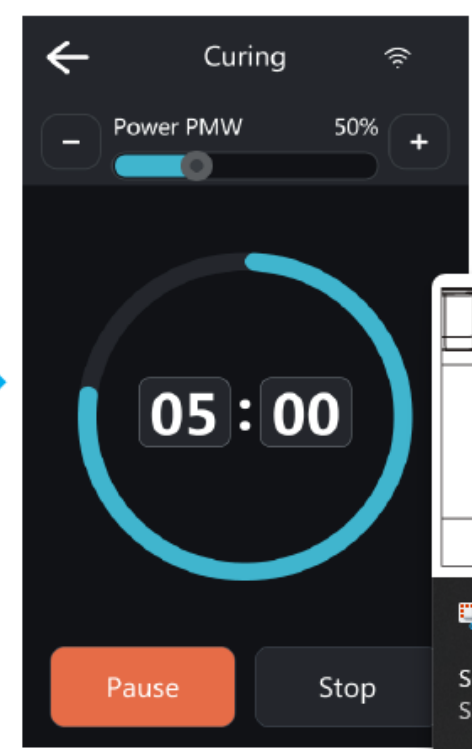
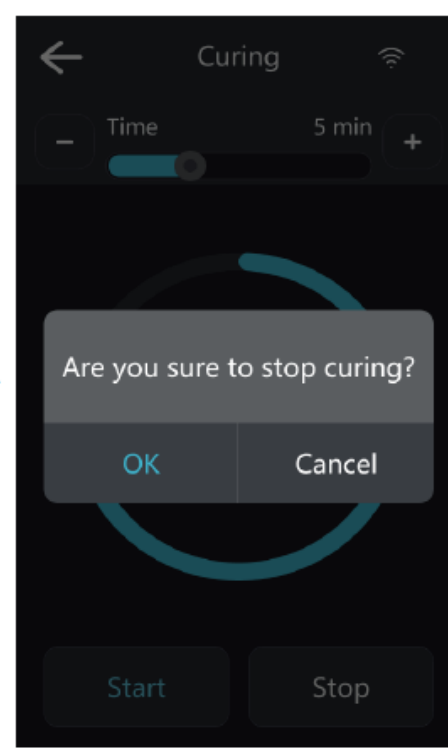
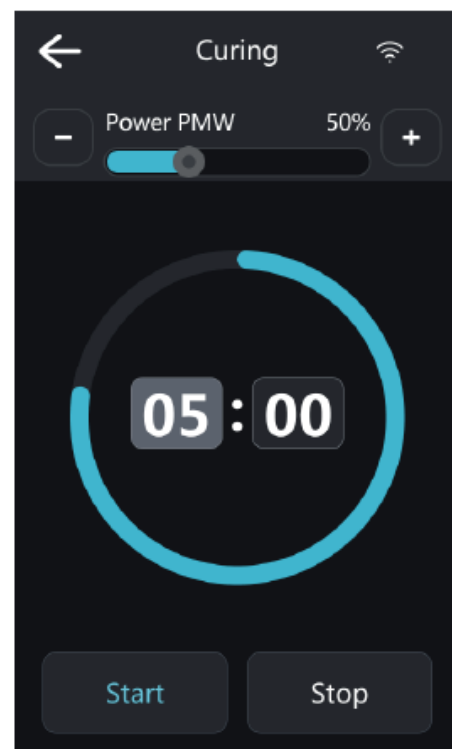
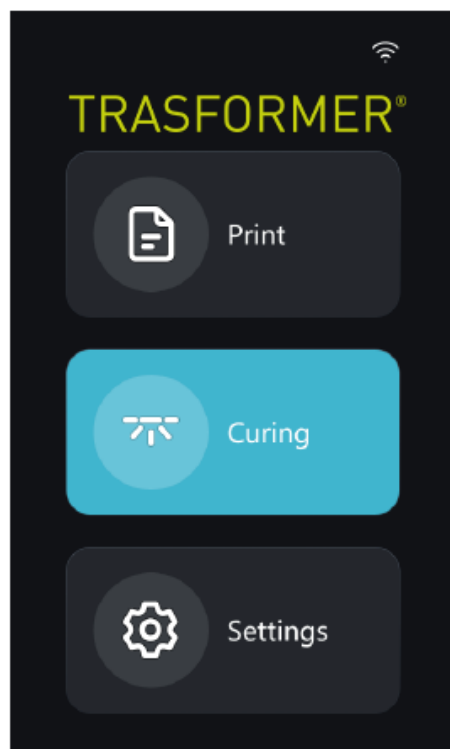
PRIMA POLIMERIZZAZIONE



1. Premere verso l'interno per espellere la camera di polimerizzazione



2. Rimuovere la camera di polimerizzazione, inserire lo stampo, quindi reinstallarlo nella macchina.

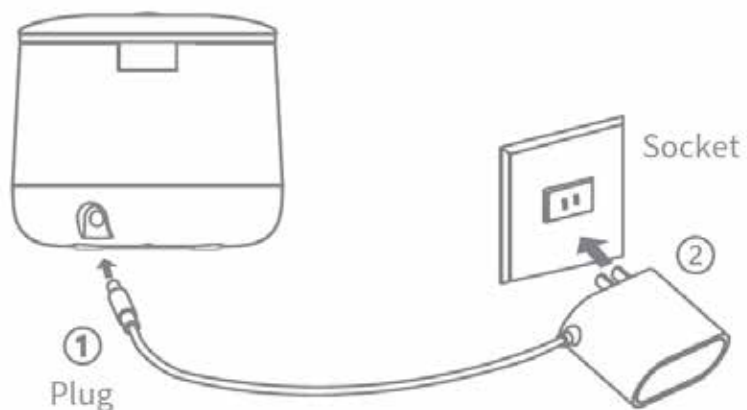


3. Selezionare l'operazione di polimerizzazione.

ATTENZIONE

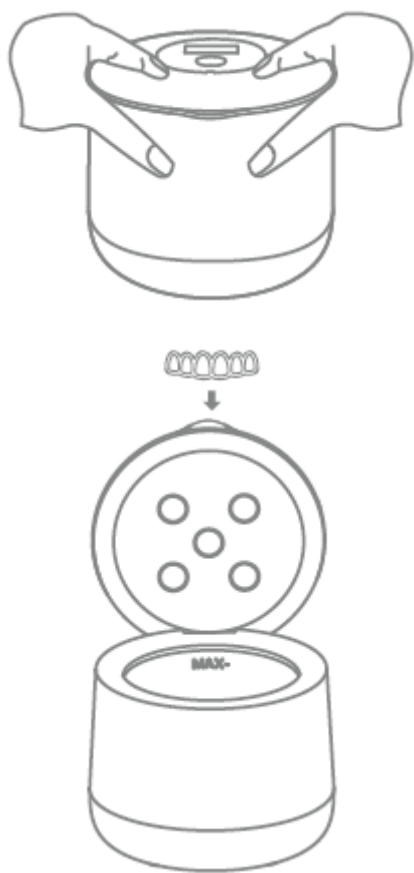
Non rimuovere la scatola di polimerizzazione durante il processo di polimerizzazione!

PULIZIA AD ULTRASUONI



1. Collegare il cavo di alimentazione tra il prodotto e la presa di corrente. La macchina è in modalità standby, con il display digitale che mostra 

2. Aprire il coperchio anteriore e posizionare delicatamente il modello dentale stampato nel serbatoio di pulizia;



Deve essere posizionato su una superficie piana.

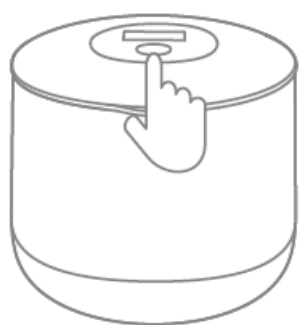
Inserire la stampa.

Nota: quando si maneggia il modello, indossare guanti monouso in lattice per evitare che eventuali residui di resina entrino in contatto con la pelle.

3. Assicurarsi che l'alcool venga aggiunto al serbatoio di pulizia utilizzando un misurino o un utensile simile e non deve superare il livello dell'acqua "MAX".

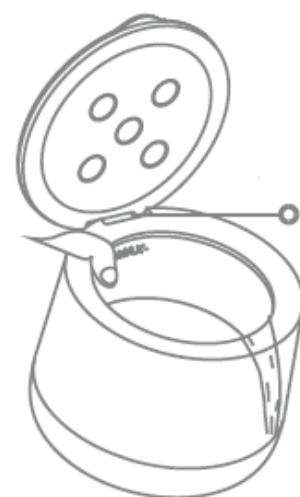


SI PREGA DI UTILIZZARE UN
BICCHIERE D'ACQUA O UN
MISURINO PER AGGIUNGERE
ALCOOL .



4. Premere il pulsante per attivare la funzione ultrasonica, che funziona per 1 minuto. Il display digitale mostra il timer per il conto alla rovescia. Al termine, la spia si spegne e il display mostra . Per spegnerlo mentre l'unità è in funzione, premere nuovamente il pulsante.

5. Quando si inizia la pulizia ad ultrasuoni degli oggetti all'interno dell'apparecchio, il coperchio può essere lasciato aperto o chiuso. Quando si chiude il coperchio, assicurarsi di maneggiarlo con delicatezza per evitare di danneggiare l'apparecchio.



COLLEGAMENTO DELLA
CERNIERA

CONNETTITI ALLA RETE



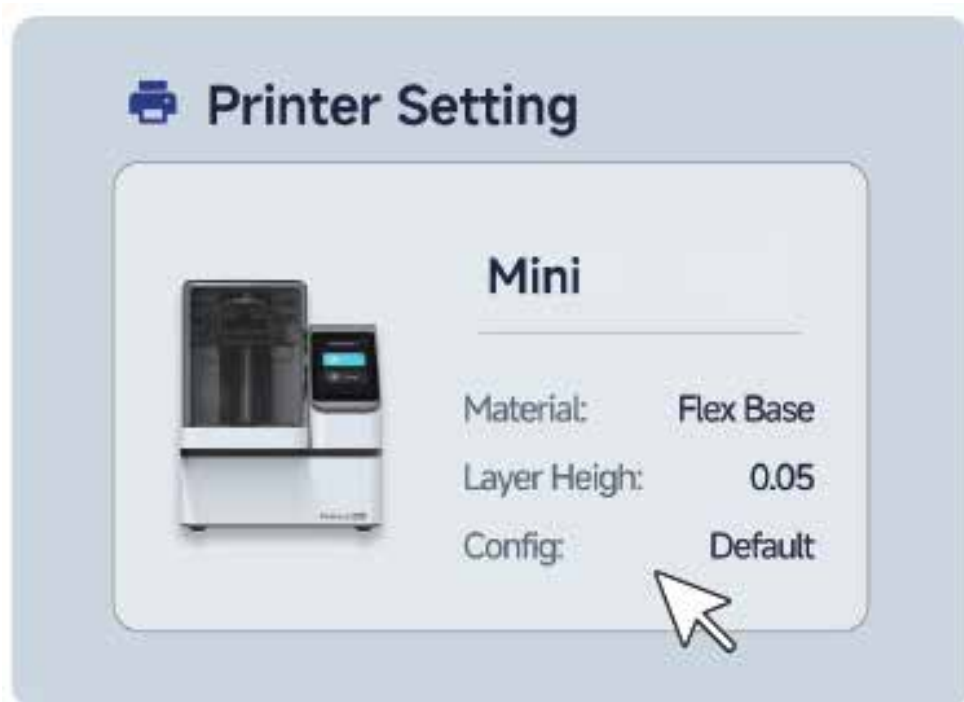
Nell'interfaccia principale del dispositivo, vai su “Impostazioni” → “Impostazioni di sistema” → “WLAN”, seleziona la WLAN a cui desideri connetterti e collega in rete il dispositivo.

PIONEXT BOX SLICING ED ESPORTAZIONE

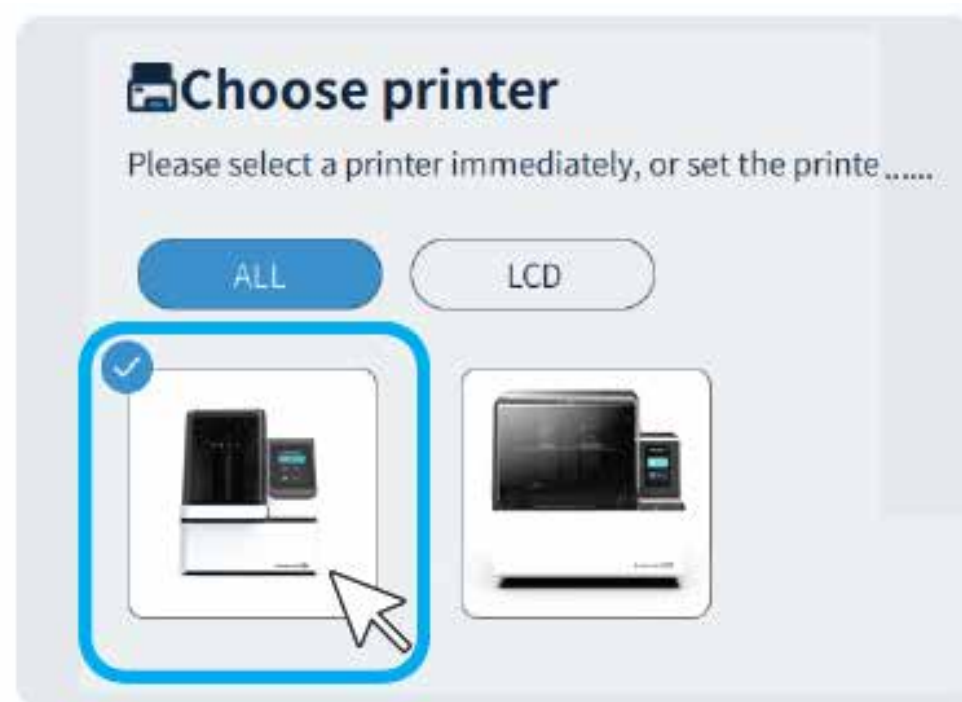
1. Apri PioNext BOX



2. Impostazioni stampante



Fare clic sulla finestra delle impostazioni della stampante a destra per accedere all'interfaccia delle impostazioni.



Selezionare il modello di stampante, il materiale e lo spessore dello strato di stampa corrispondenti.

IMPOSTAZIONI DEI MATERIALI PERSONALIZZATE

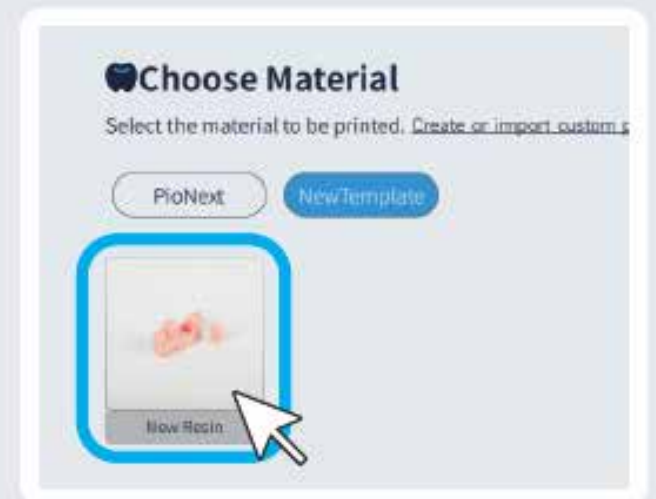
Se l'elenco dei materiali non dispone di un'opzione corrispondente, fare clic su “Crea o importa impostazioni di stampa personalizzate” per inserire la selezione dei parametri.



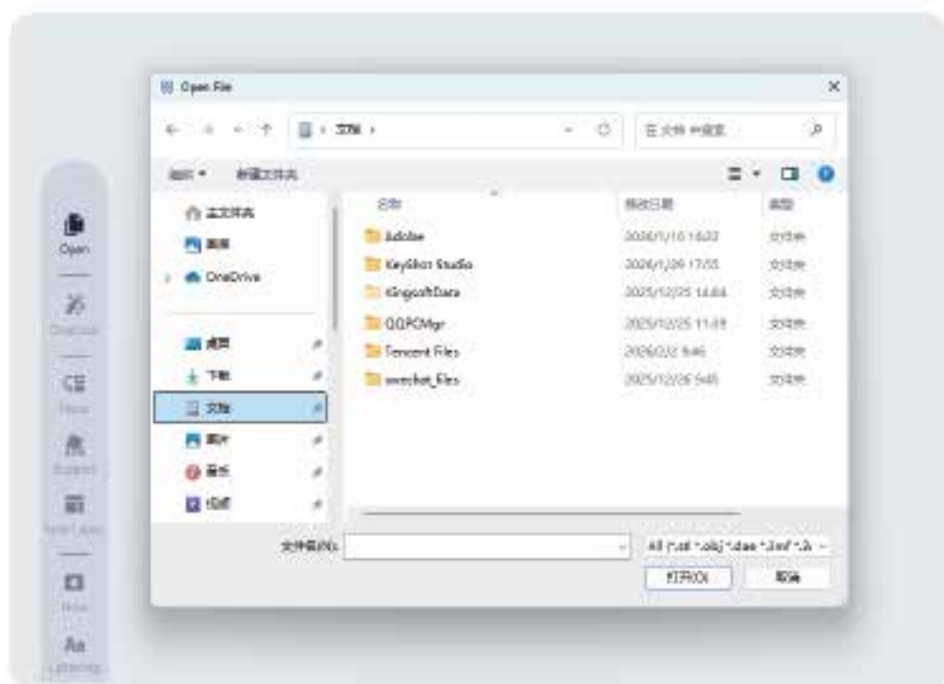
① Dopo aver selezionato il modello di stampante, fare clic su “Aggiungi nuovo profilo”.



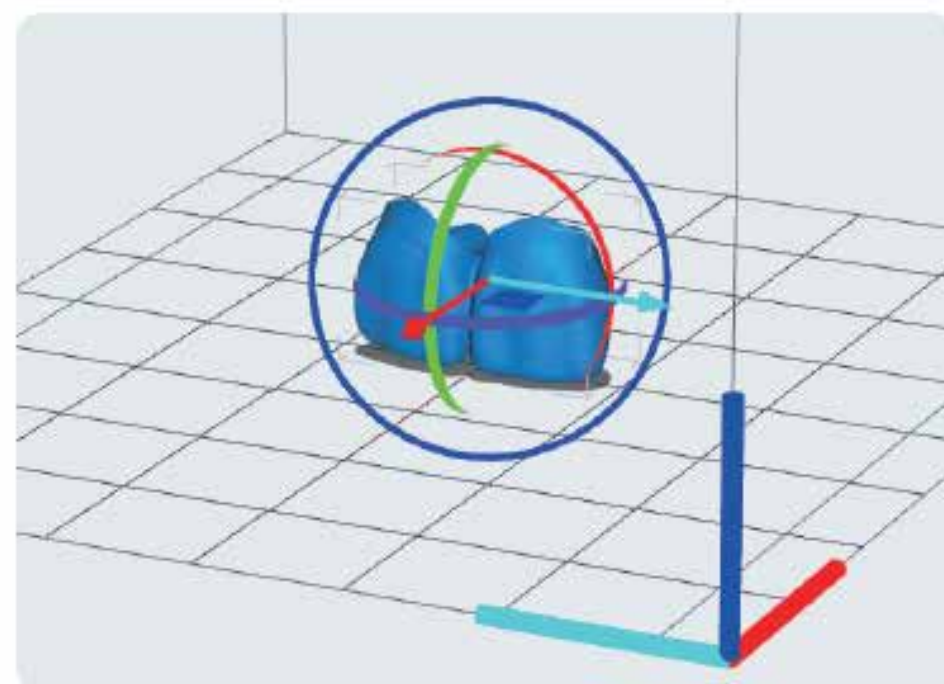
② Dopo aver impostato il nome e i parametri, fare clic su “Fine”.



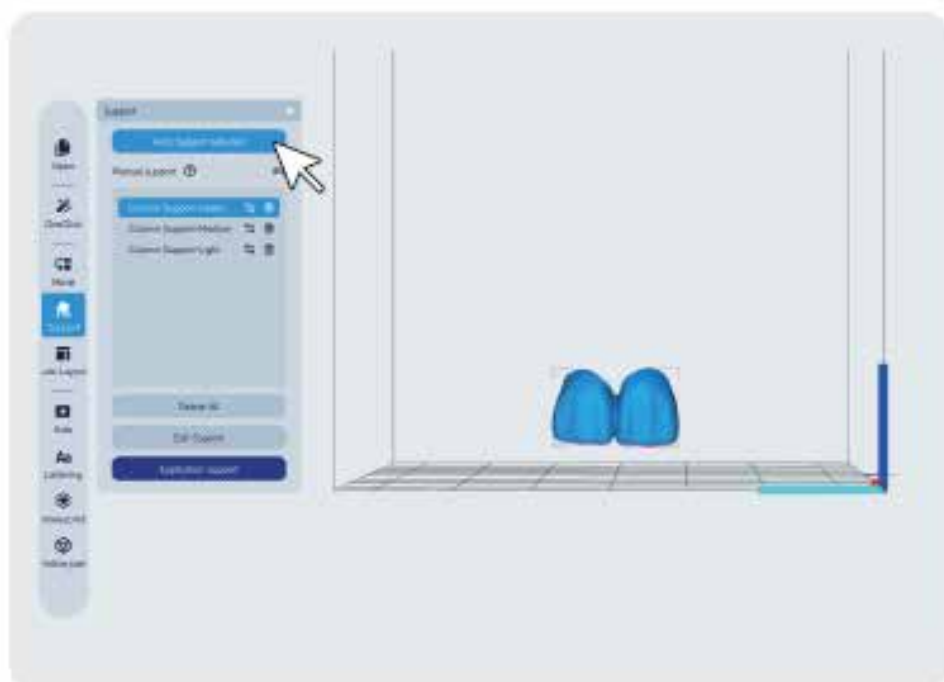
③ Fare clic su “Aggiungi nuova marca”, quindi selezionare il profilo della resina appena aggiunto.



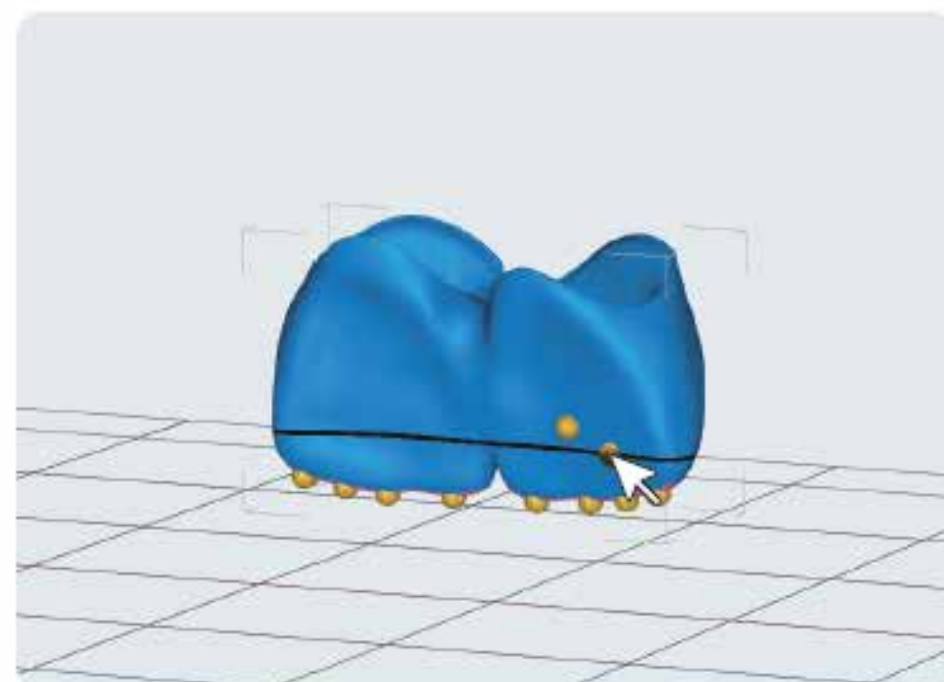
- ① Fare clic su “Apri” nella barra dei menu a sinistra per selezionare il modello da stampare.



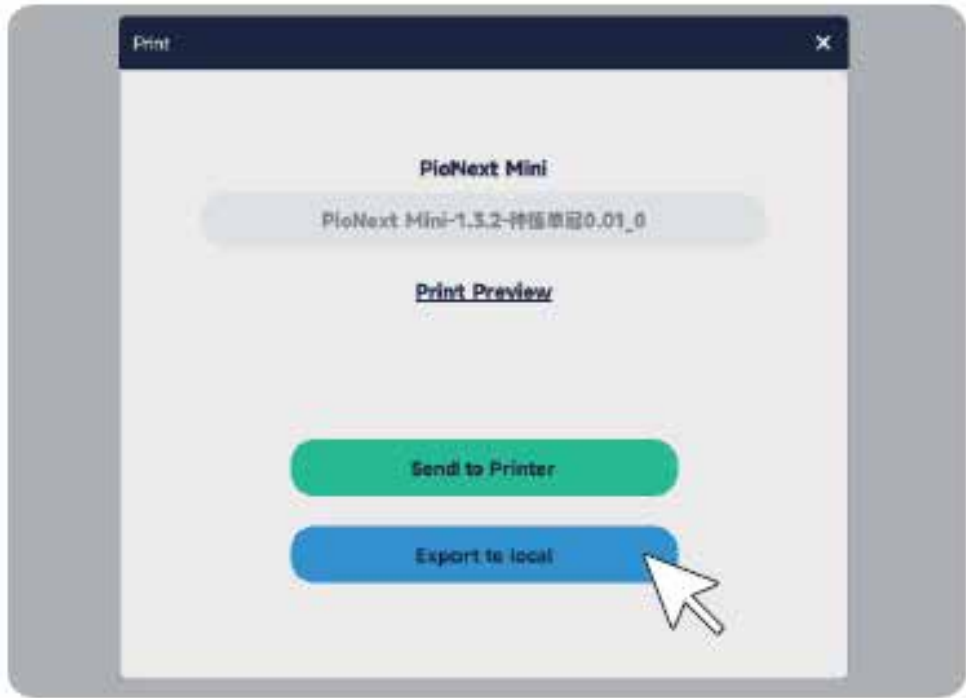
- ② Fare clic sul modello importato per regolarne la posizione e l'orientamento.



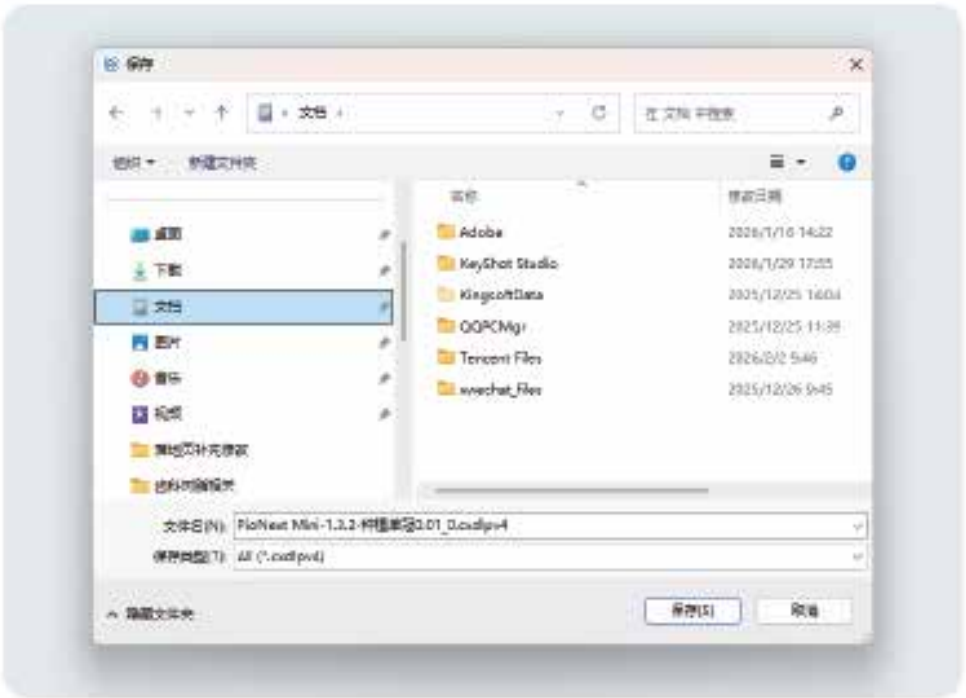
- ③ Fare clic sullo strumento “Supporto” nella barra degli strumenti a sinistra, quindi selezionare il modello che richiede supporto. Fare clic su “Supporto automatico selezionato” per aggiungerli automaticamente. Per aggiungere supporti manualmente, selezionare il modello e posizionare i punti di supporto sulla sua superficie (fare nuovamente clic su un punto per eliminarlo). Una volta terminato, fare clic su un'area vuota.



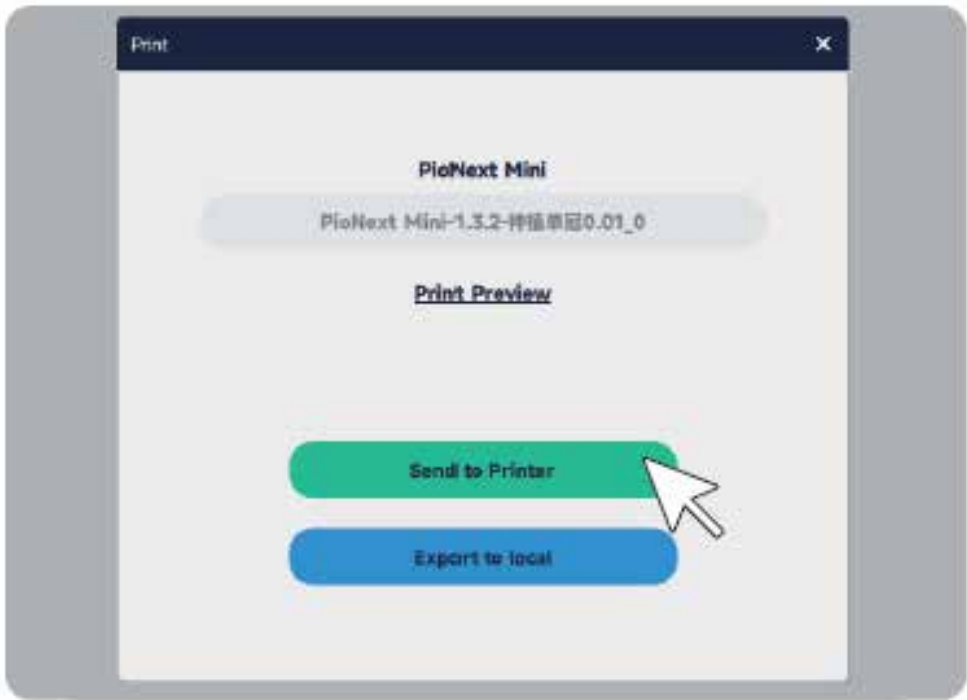
ESPORTARE FILE PER LA STAMPA



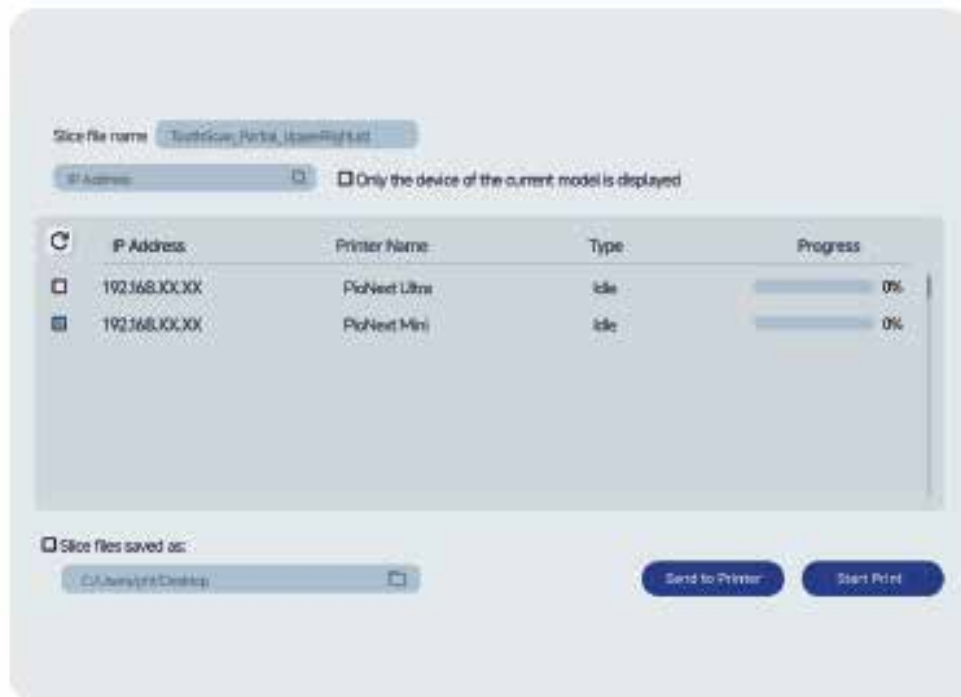
Fare clic su “Stampa” nell’angolo in basso a destra e selezionare “Esporta in locale”.



Fare clic su “Esporta in locale”, selezionare il percorso dell’unità USB e fare clic su “Salva”.



Fare clic su “Stampa” nell’angolo in basso a destra e selezionare “Invia alla stampante”.

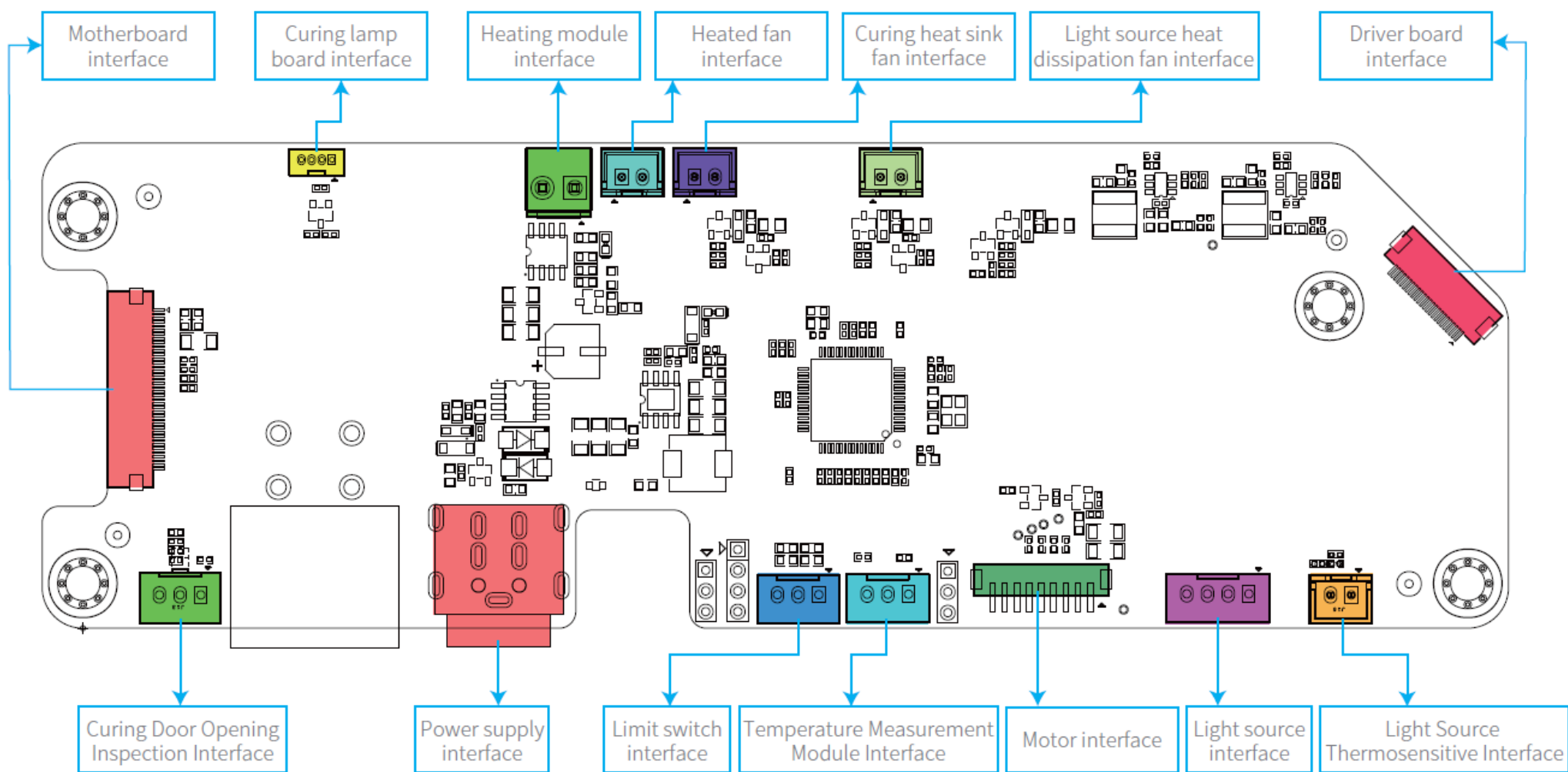


Il software cerca e visualizza automaticamente gli indirizzi IP delle stampanti sulla stessa rete WLAN. Selezionare la stampante corrispondente.

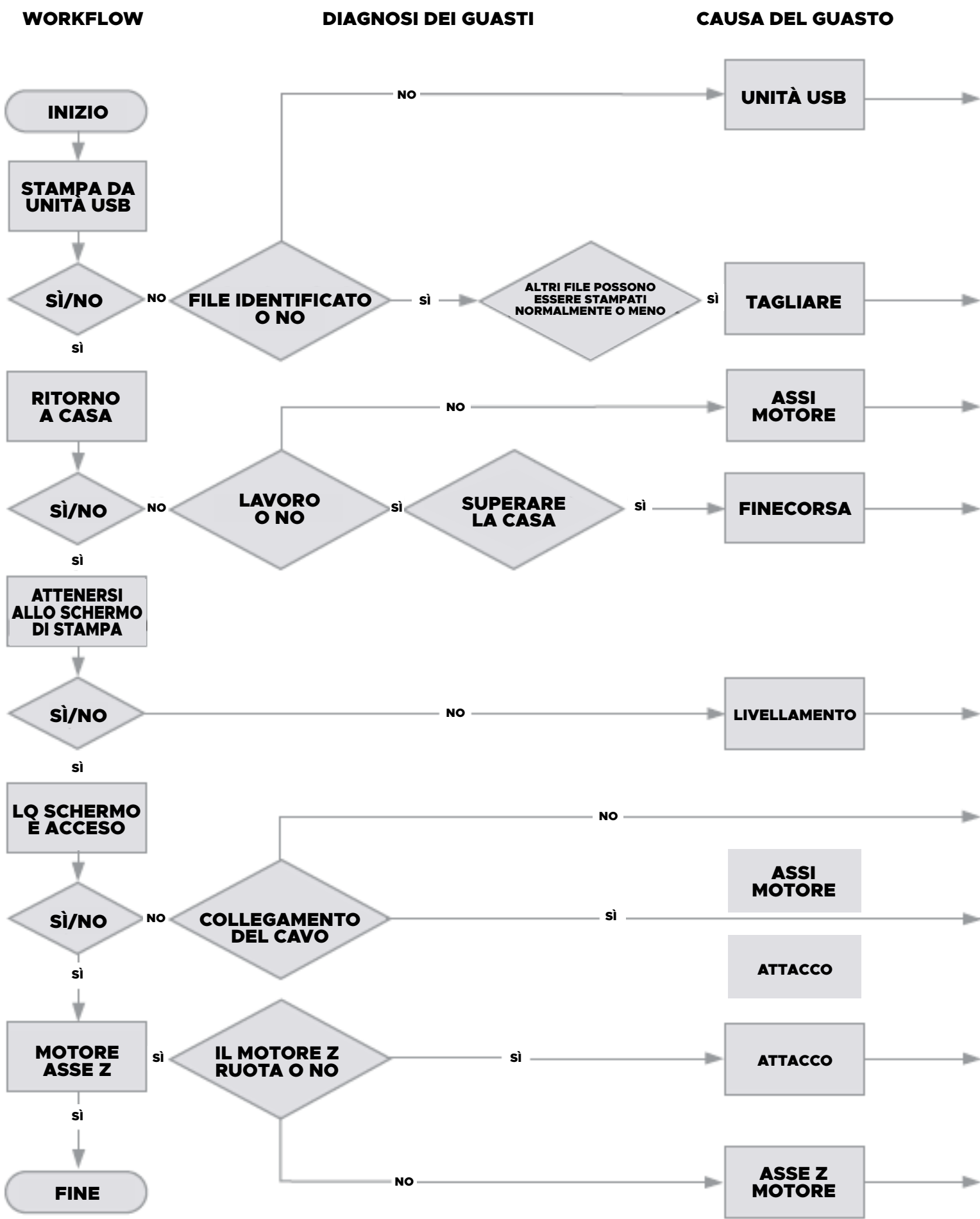
→ Fare clic su “Invia alla stampante”. Una volta completato il trasferimento, selezionare il file sulla stampante per iniziare la stampa.

→ Fare clic su “Avvia stampa” per far sì che la stampante inizi automaticamente a stampare una volta terminato il trasferimento del file.

DIAGRAMMA HARDWARE

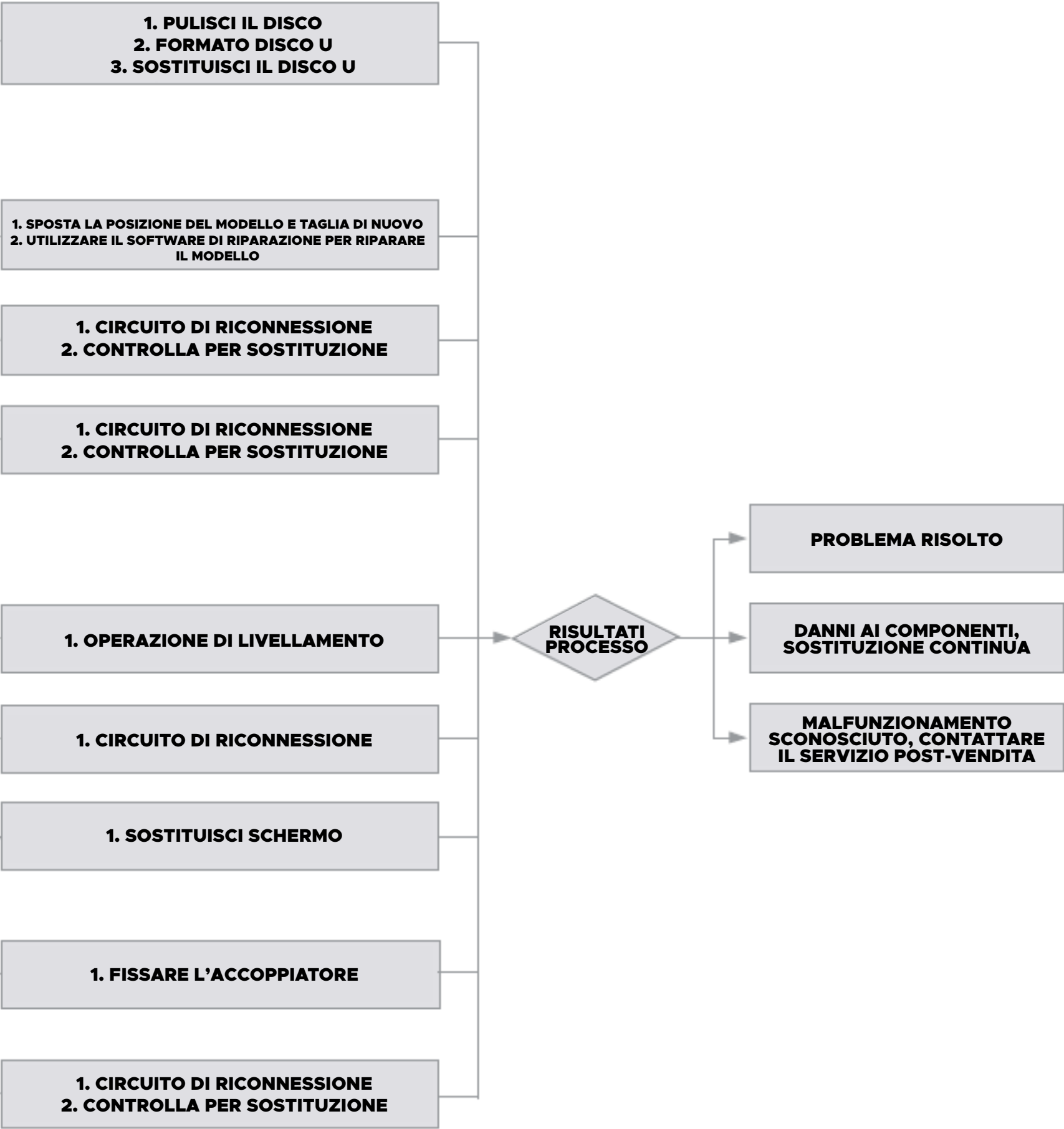


RISOLUZIONE DEI PROBLEMI



GESTIONE DEGLI ERRORI

FEEDBACK SUI RISULTATI



REQUISITO FCC

Eventuali cambiamenti o modifiche non espressamente approvati dalla parte responsabile della conformità potrebbero invalidare il diritto dell'utente a utilizzare l'apparecchiatura. Questo dispositivo è conforme a Parte delle Regole FCC. Il funzionamento è soggetto alle seguenti due condizioni:

1. Questo dispositivo non può causare interferenze dannose;
2. Questo dispositivo deve accettare qualsiasi interferenza ricevuta, comprese le interferenze che potrebbero causare un funzionamento indesiderato.

Nota: questa apparecchiatura è stata testata e ritenuta conforme ai limiti per un dispositivo digitale di Classe B, ai sensi di Parte delle Regole FCC. Questi limiti sono progettati per fornire una protezione ragionevole contro interferenze dannose in un impianto residenziale. Questa apparecchiatura genera, utilizza e può irradiare energia a radiofrequenza e, se non installata e utilizzata secondo le istruzioni, può causare interferenze dannose alle comunicazioni radio. Tuttavia, non vi è alcuna garanzia che non si verifichino interferenze in una particolare installazione. Se questa apparecchiatura causa interferenze dannose alla ricezione radiofonica o televisiva, che possono essere determinate spegnendo e accendendo l'apparecchiatura, l'utente è incoraggiato a cercare di correggere l'interferenza mediante una o più delle seguenti misure:

- Riorientare o spostare l'antenna ricevente.
- Aumentare la separazione tra apparecchiatura e ricevitore.
- Collegare l'apparecchiatura a una presa su un circuito diverso da quello a cui è collegato il ricevitore.
- Consultare il rivenditore o un tecnico radio/TV esperto per assistenza

Questa apparecchiatura è conforme ai limiti di esposizione alle radiazioni FCC stabiliti per un ambiente non controllato. Questa apparecchiatura deve essere installata e azionata con una distanza minima di 20 cm tra il radiatore e il corpo. Questo trasmettitore non deve essere collocato o funzionare insieme ad altre antenne o trasmettitori.



TRASFORMER®

TRASFORMER® è un marchio P.P.M. srl
Via Colloredo di Monte Albano, 80
Frazione Modoletto
33010 Pagnacco (UD) - Italy

Tel. (+39) 0432 650047
Fax (+39) 0432 650635
info@trasformersystem.com

www.trasformersystem.com

